



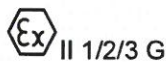
ΦΩΤΙΟΣ ΜΠΑΜΠΑΝΗΣ
ΔΙΚΗΓΟΡΟΣ
ΜΑΧΗΤΩΝ 2 ΠΕΙΡΑΙΑ-Τ.Κ. 185 41
ΑΦΜ 037383376-ΔΟΥ:ΣΤ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
ΑΜΔΣΑ: 18705
ΤΗΛ:210 92 25 000
ΗΛΕΚ.Δ/ΝΣΗ: info@intertranslations.com



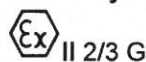
certification
management
limited

EU Type Examination Certificate CML 14ATEX9100X Issue 3

- 1 Equipment intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Directive 2014/34/EU
- 2 Equipment **SK700-II / Horizon Liquid fuel Dispenser**
(a.k.a **SK700-2 / Horizon or Horizon or Encore**)
- 3 Manufacturer **Gilbarco GmbH** **Gilbarco China Co.** **Gilbarco Veeder Root**
(Formerly known as **Ltd** **India Pvt Limited**
Gilbarco GmbH &
Co. KG)
- 4 Address **Ferdinand-Henze** **Jianshe W. Street** **PDP Manufacturing Facility**
Straße 9, **Binhe Industrial Zone** **SF NO 628/2 & 627/2**
D-33154 Salzkotten, **Pinggu District** **W4 Coimbatore Campus**
Germany **Beijing** **Eachanari**
China **China** **Chetipalayam Road**
Malumichampatti
Coimbatore 641021
Tamilnadu
India
- 5 The equipment is specified in the schedule of this certificate and the documents to which it refers.
- 6 Certification Management Limited, Unit 1 Newport Business Park, New Port Road, Ellesmere Port CH65 4LZ, UK, Notified Body Number 2503, in accordance with Article 17 of Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in the confidential reports listed in Section 12.
- 7 If an 'X' suffix appears after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to conditions of safe use (affecting correct installation or safe use). These are specified in Section 14.
- 8 This EU Type Examination certificate relates only to the design and construction of the specified equipment or component. Further requirements of Directive 2014/34/EU Article 13 apply to the manufacture of the equipment or component and are separately certified
- 9 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements, with the exception of those listed in the confidential report, has been demonstrated through compliance with the following documents:
EN 13617-1:2012 **EN 14678-1:2013** **EN 1127-1:2011**
- 10 The equipment shall be marked with the following:
Petrol Dispensing with Vapour Recovery **Petrol or LPG Dispensing without Vapour Recovery**



EN 13617-1:2012



EN 13617-1:2012 and EN 14678-1:2013



**CML 14ATEX9100X
Issue 3**

11 Description

The SK700-II / Horizon (a.k.a SK700-2 / Horizon or Horizon / or Encore) Liquid Fuel Dispenser is a high-hose, multi-product device, rated at 230 Vac nominal (single phase). It consists of an 'H' frame design formed by a steel frame and panels to form a hydraulic housing, columns and canopy.

The hydraulic housing contains up to four hydraulic circuits. Each of these comprises a "monoblock" pumping and air elimination unit, driven by a suitably certified electric motor, interconnecting pipework, electrically actuated flow control valves, hoses and metering unit. The outlet pipes pass into the columns and are connected in the canopy to suitable fuel dispensing hoses. Each hose is fitted with a suitably certified dispensing nozzle and as an option, a safe break coupling.

Above the hydraulic cabinet and between the columns, an electronic/display enclosure is mounted. The enclosure cover extends below the hydraulics cover and is separated by an air gap.

All electric components are suitably certified apparatus and cabling is suitable for petroleum dispensing as specified on the schedule drawings. The electrical circuit and enclosure metalwork is suitably earthed.

The nozzles fit into suitable 'boots' mounted either side of the display enclosure and actuate magnetic proximity sensors as they are removed or replaced. Fuel vapour from the pump and gas separators vented to atmosphere via a valve that prevents the ejection of liquid fuel. The vent outlet may be located either within or outside the hydraulic housing; when outside, a flame arresting gauze is fitted. Ventilation is provided by means of slots in, and spacing around the housing cover panels.

The dispenser operates at a flow rate of 40 l/min (nominal) and may dispense up to four discrete products with only one product being dispensed from each side at one time. The dispenser may be attendant operated, attended self-service or unattended with remote or local operation.

Design Options

- Alternative rating of electrical circuits up to 400 Vac (nominal), 3 phase.
- Alternative High Flow variant (80 l/min nominal) or Ultra-High Flow variant (140 l/min nominal). These variants may also have two speed options (i.e. 40/80 or 40/130 or 120/140 l/min nominal).
- Omission of any of the hydraulic circuits, as well as the associated hose, nozzle and nozzle boot.
- Alternative Satellite dispenser arrangement. This arrangement is used to fuel large vehicles with fuel tanks on either side and consists of a 'satellite' dispenser linked to and fed from a 'host' dispenser via an underground fuel line. The satellite dispenser has no electrically driven components other than a nozzle switch, side select switches and an optional display module powered from the host via an underground cable. The host dispenser is fitted with a satellite selection switch in the display head.
- The fitting of a multi-media display unit beneath the canopy.



CML 14ATEX9100X
Issue 3

- The fitting of vapour recovery system, this comprises of:
 - A vapour recovery pump driven by an electrical motor, which is energised by a variable speed controller. Both pump and motor are suitably certified and the pump is fitted with suitable flame arresters at both inlet and outlet. The two-sided dispensers have two pump/motor arrangements, which are jointed together downstream of the pump outlet flame arresters.
 - Steel or copper internal pipework whose bore does not exceed 15mm
 - Suitable twin concentric delivery hose(s) and splitter device(s) are fitted
 - Suitable dispenser nozzle(s) are fitted with a vapour inlet stop valve
 - Optional vapour flow meter
- Alternative submersible pump variant, the housing having the pump and associated motor omitted. A suitable shear valve is fitted at the dispenser inlet pipe.
- The inclusion, on the control enclosure, of a pre-set transaction panel, a reading terminal and/or information (or advertising) display screen and loudspeaker to the display unit.
- The addition of a hose retractor arrangement, the hoses being restrained and returned by a spring cord in the upper column.
- The alternative fitting of moulded plastic panels to the control enclosure.
- The use of the equipment to dispense ethanol blended fuels up to 90% ethanol.
The substitution of any hydraulic system by an LPG dispensing assembly. Each LPG hydraulic circuit comprises of inlet and vapour return shear valves, a filter unit, a vapour separator vessel, a meter, a differential valve and interconnecting pipework. Manual and electrical valves are provided to enable isolation and flow control. Non-return valves and excess pressure valves maintain the circuit integrity. The outlet pipes pass directly from the base of the hydraulic housing and are connected to suitable dispenser hoses. Each hose is fitted with a breakaway coupling and dispenser nozzle.

Fuel is delivered to the dispenser by a remote LPG pump. Vapour is separated from the liquid in the separator vessel, the vapour being returned to the storage tank. Positive liquid/vapour pressure is maintained by the differential valve fitted at the meter outlet. Normal operating pressure is dependent on tank and temperature conditions, and is between 4 and 18 bar. The maximum system pressure is 25 bar and safety valves are set to vent such that this pressure is not exceeded.

The nozzles are located in suitable "boots", fitted on either or both sides of the display head and actuate magnetic proximity sensors or switches as they are removed or replaced. Fuel delivery is only maintained whilst a manual 'dead man's switch' is activated. A five second 'time-out' facility, coupled to the dead man's switch, augments the existing systems electronics. The dispenser may be attendant operated, attended self-service or unattended with remote or local operation.

- Use of the equipment in increased ambient temperatures up to +45°C, +50°C, or +55°C, internal components being suitably selected.
- The substitution of the hydraulic systems on one side, by an 'Adblue' dispensing system. The design is intended for dispensing urea based fluid and utilises common parts with the liquid fuel dispensers.



CML 14ATEX9100X
Issue 3

Variation 1

The variation introduces the following modifications:

- i. The introduction of the alternative polycarbonate enclosure facia material.
- ii. To include an alternative larger air gap in the central section
- iii. Addition of an alternative calculator arrangement (ARM calculator).
- iv. To provide clarification to some current drawings.
- v. To include an alternative manufacturing location

Variation 2

This variation introduces the following modifications:

- i. To change the manufactures name from Gilbarco GmbH & Co. KG to Gilbarco GmbH (Formerly known as Gilbarco GmbH & Co. KG).
- ii. To update the certificate reference to the 2014//34/EU Directive.

12 Certificate history and evaluation reports

Issue	Date	Associated report	Notes
0	19 Dec 2014	R345E/00	Issue of prime certificate
1	07 July 2015	-	Clarification of model references
2	18/12/2015	R911A/00	The introduction of Variation 1
3	01 Sep 2017	R11324A/00	To introduce Variation 2

Note: Drawings that describe the equipment or component are listed in the Annex.

13 Conditions of manufacture

The following conditions are required of the manufacturing process for compliance with the certification.

- 13.1 Where the product incorporates certified parts or safety critical components the manufacturer shall ensure that any changes to those parts or components do not affect the compliance of the certified product that is the subject of this certificate.
- 13.2 The electrical circuit of each SK700-II / Horizon Fuel Dispenser shall be subjected to the following routine electrical tests:
 - Liquid Fuel dispensers shall be subjected to the tests required by EN 13617-1:2012, clause 6.2.1
 - Automotive LPG fuel dispensers shall be subjected to the tests required by EN 14678-1:2013, clause 6.1
- 13.3 The hydraulic circuit of each SK700-II / Horizon Fuel Dispenser shall be subjected to the following tests:
 - Liquid Fuel dispensers shall be subjected to the tests required by EN 13617-1:2012, clause 6.2.2. Where gauge accuracy cannot be guaranteed, the test shall be increased to compensate.



CML 14ATEX9100X
Issue 3

ΜΠΑΜΠΑΝΗΣ
ΓΕΩΡΓΙΟΣ
ΠΕΙΡΑΙΑ-Τ.Κ. 185 41
70-ΛΟΥ.ΣΤ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
ΤΕΛ: 13705
10 92 25 000
@Intertranslations.com

- Automotive LPG fuel dispensers shall be subjected to one of the following tests. There shall be no leakage during the test. Where gauge accuracy cannot be guaranteed, the test shall be increased to compensate:
 - Tested at 1.1 x the maximum working pressure (27.5 bar) with pressure relief valves removed. The pressure gauge may be removed for this test.
 - Tested at 0.9 x the relief valve opening pressure with the relief valves fitted.

In both cases, it shall be confirmed that the working pressure of the relief valves does not exceed 25 bar.

- 13.4 Any separately certified electrical equipment fitted shall be installed in accordance with the 'Special Conditions of Safe Use' and take into account the ambient temperature range to be marked.
- 13.5 The setting of the pumping unit fitted in the SK700-II / Horizon Liquid Fuel Dispensers shall not exceed a maximum pumping pressure of 3.5 bar.

14 Special Conditions for Safe Use (Conditions of Certification)

The following conditions relate to safe installation and/or use of the equipment.

- 14.1 The SK700-II / Horizon Automotive LPG Fuel Dispensers shall be supplied from a remote pressure source not exceeding 25 bar.
- 14.2 A vapour return path to the storage tank shall be provided for each Automotive LPG Fuel Dispenser.
- 14.3 When used for ethanol dispensing, the fuel shall not be in excess of 90% Ethanol, with minimum water content.
- 14.4 The equipment shall be installed in accordance with the manufacturer's instructions, particularly with regard to the prevention of possible leakage of fuel into the ground.
- 14.5 Where petrol fuel dispensers are shipped without nozzles, the equipment shall be fitted with nozzles complying with EN 13012 prior to being put into use.
- 14.6 Where petrol fuel dispensers are shipped without hoses, the equipment shall be fitted with hoses complying with EN 1360 or EN 13483 prior to being put into use.

Certificate Annex

Certificate Number CML 14ATEX9100X
Equipment SK700-II / Horizon Liquid Fuel Dispenser
(a.k.a SK700-2 / Horizon or Horizon or Encore)
Manufacturer Gilbarco GmbH & Co. KG



ΦΩΤΙΟ
ΜΑΧΗΤΩΝ
ΑΦΜ 0373000
ΤΗΛ
ΗΛΕΚ.Δ/ΣΕΡ

The following documents describe the equipment or component defined in this certificate:

Issue 0

Drawing No	Sheets	Rev	Approved date	Title
M13839	1 of 21	B	19 Dec 2014	General Arrangement & Requirements For Installer
M13839	2 of 21	B	19 Dec 2014	Zoning And Ventilation
M13839	3 of 21	B	19 Dec 2014	Airgap, Nozzle Boot, Electronics Facia
M13839	4 of 21	B	19 Dec 2014	General Assembly & Pipe Connections For Installation
M13839	5 of 21	B	19 Dec 2014	Typical Electrical Arrangement (Non-IS)
M13839	6 of 21	B	19 Dec 2014	Typical Electrical Arrangement (IS)
M13839	7 of 21	B	19 Dec 2014	Safety Critical Component Tabulation Petrol/Diesel
M13839	8 of 21	B	19 Dec 2014	Vapour Recovery Details
M13839	9 of 21	B	19 Dec 2014	Vapour Recovery Details – Sheet 2
M13839	10 of 21	B	19 Dec 2014	Typical Hydraulic Schematics – Petrol/Diesel
M13839	11 of 21	B	19 Dec 2014	Typical Hydraulic Schematics – Ultra High Flow
M13839	12 of 21	B	19 Dec 2014	LPG Dispenser
M13839	13 of 21	B	19 Dec 2014	LPG Hydraulic Joints
M13839	14 of 21	B	19 Dec 2014	Safety Critical LPG Component Tabulation
M13839	15 of 21	B	19 Dec 2014	Aqueous Urea Solution Dispenser
M13839	16 of 21	B	19 Dec 2014	Hose Retractor Version and ALT Hose Connection
M13839	17 of 21	B	19 Dec 2014	Alternative Hose Retraction System
M13839	18 of 21	B	19 Dec 2014	Large Multimedia Display Option. TurPak Printer
M13839	19 of 21	B	19 Dec 2014	Alternative High Hose Connection. Alternative Facia
M13839	20 of 21	B	19 Dec 2014	Additional Options Zoning Details
M13839	21 of 21	B	19 Dec 2014	Typical Electrical Arrangement Apollo Calculator

Issue 1

No new drawings

Certificate Annex

Certificate Number CML 14ATEX9100X
Equipment SK700-II / Horizon Liquid Fuel Dispenser
(a.k.a SK700-2 / Horizon or Horizon or Encore)
Manufacturer Gilbarco GmbH & Co. KG



Issue 2

Drawing No	Sheets	Rev	Approved date	Title
M13839	1 of 22	C	18 Dec 2015	General Arrangement & Requirements For Installer
M13839	2 of 22	C	18 Dec 2015	Zoning And Ventilation
M13839	3 of 22	C	18 Dec 2015	Airgap, Nozzle Boot, Electronics Facia
M13839	4 of 22	C	18 Dec 2015	General Assembly & Pipe Connections For Installation
M13839	5 of 22	C	18 Dec 2015	Typical Electrical Arrangement (Non-IS)
M13839	6 of 22	C	18 Dec 2015	Typical Electrical Arrangement (IS)
M13839	7 of 22	C	18 Dec 2015	Safety Critical Component Tabulation Petrol/Diesel
M13839	8 of 22	C	18 Dec 2015	Vapour Recovery Details
M13839	9 of 22	C	18 Dec 2015	Vapour Recovery Details – Sheet 2
M13839	10 of 22	C	18 Dec 2015	Typical Hydraulic Schematics – Petrol/Diesel
M13839	11 of 22	C	18 Dec 2015	Typical Hydraulic Schematics – Ultra High Flow
M13839	12 of 22	C	18 Dec 2015	LPG Dispenser
M13839	13 of 22	C	18 Dec 2015	LPG Hydraulic Joints
M13839	14 of 22	C	18 Dec 2015	Safety Critical LPG Component Tabulation
M13839	15 of 22	C	18 Dec 2015	Aqueous Urea Solution Dispenser
M13839	16 of 22	C	18 Dec 2015	Hose Retractor Version and ALT Hose Connection
M13839	17 of 22	C	18 Dec 2015	Alternative Hose Retraction System
M13839	18 of 22	C	18 Dec 2015	Large Multimedia Display Option. TurPak Printer
M13839	19 of 22	C	18 Dec 2015	Alternative High Hose Connection. Alternative Facia
M13839	20 of 22	C	18 Dec 2015	Additional Options Zoning Details
M13839	21 of 22	C	18 Dec 2015	Typical Electrical Arrangement Apollo Calculator
M13839	22 of 22	C	18 Dec 2015	Typical Electrical Arrangement ARM Calculator

Issue 3

No new drawings

ΦΩΤΙΟΣ ΜΠΑΜΠΑΝΗΣ
ΔΙΚΗΓΟΡΟΣ
ΜΑΧΗΤΩΝ 2-ΠΕΙΡΑΙΑ-Τ.Κ. 185 41
ΑΦΜ 037385370-ΔΟΥ.ΣΤ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
ΑΜΔΣΑ: 18705
ΤΗΛ:210 92 25 000
ΗΛΕΚ.Δ/ΝΣΗ: info@Intertranslations.com

ΦΩΤΙΟΣ
ΔΙΚΗ
ΜΑΧΗΤΩΝ 2-Π
ΑΦΜ 037385370
ΑΜΔΣΑ
ΤΗΛ:210
ΗΛΕΚ.Δ/ΝΣΗ: info



Ex
certification
management
limited

Πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ CML 14ATEX9100X Έκδοση 3

- Εξοπλισμός που προορίζεται για χρήση σε δυνητικά εκρήξιμες ατμόσφαιρες Οδηγία 2014/34/ΕΚ
- Εξοπλισμός **SK700-II / Διανομέας υγρών καυσίμων Horizon (γνωστός και ως SK700-2 / Horizon ή Horizon ή Encore)**
- Κατασκευαστής **Gilbarco GmbH** **Gilbarco China Co.** **Gilbarco Veeder Root**
(Προηγουμένως γνωστή ως **Ltd** **India Pvt Limited**
Gilbarco GmbH & Co. KG)
- Διεύθυνση **Ferdinand-Henze** **Jianshe W. Street** **PDP Manufacturing Facility**
Stbe 9, **Binhe Industrial Zone** **SF NO 628/2 & 627/2**
D-33154 Salzkotten, **Pinggu District** **W4 Coimbatore Campus**
Γερμανία **Πεκίνο** **Eachanari**
Κίνα **Chetipalayam Road**
Malumichampatti
Coimbatore 641021
Tamilnadu
Ινδία

ΕΠΙΣΤΗΜΟΛΟΓΙΑ
ΕΠΙΣΤΗΜΟΛΟΓΙΑ
Α-Τ.Κ. 185 41
ΕΠΙΣΤΗΜΟΛΟΓΙΑ
705
5 000
translations.com

5 Ο εξοπλισμός καθορίζεται στα παραρτήματα αυτού του πιστοποιητικού και στα έγγραφα στα οποία αναφέρεται.

6 Περιορισμένη Διαχείριση Πιστοποίησης, Διεύθυνση Unit 1 Newport Business Park, New Road, Ellesmere Port CH65 4LZ, HB, Φορέας κοινοποίησης αρ. 2503 σύμφωνα με το άρθρο 17 της Οδηγίας 2014/34/ΕΚ του Ευρωπαϊκού Κοινοβουλίου και του Συμβουλίου της 26ης Φεβρουαρίου 2014, πιστοποιεί ότι ο συγκεκριμένος εξοπλισμός ή σύστημα προστασίας συμμορφώνεται με τις Βασικές Απαιτήσεις Υγείας και Ασφάλειας όσον αφορά τον σχεδιασμό και την κατασκευή του εξοπλισμού και των συστημάτων προστασίας που προορίζονται για χρήση σε πιθανές εκρηκτικές ατμόσφαιρες, όπως παρατίθενται στο Παράρτημα II της Οδηγίας.

Η εξέταση και τα αποτελέσματα των δοκιμών καταγράφονται στην εμπιστευτική έκθεση που παρατίθεται στο σημείο 12.

7 Εάν εμφανιστεί ένα επίθεμα «X» μετά τον αριθμό του πιστοποιητικού, αυτό υποδεικνύει ότι ο εξοπλισμός υπόκειται σε συνθήκες ασφαλούς χρήσης (επηρεάζοντας τη σωστή εγκατάσταση ή την ασφαλή χρήση). Αυτά ορίζονται στο σημείο 14.

8 Αυτό το πιστοποιητικό εξέτασης τύπου ΕΕ αφορά μόνο τον σχεδιασμό και την κατασκευή του συγκεκριμένου εξοπλισμού ή εξαρτήματος. Περαιτέρω απαιτήσεις της οδηγίας 2014/34 / ΕΕ άρθρο 13 ισχύουν για την κατασκευή του εξοπλισμού ή του εξαρτήματος και πιστοποιούνται χωριστά

9 Η συμμόρφωση με τις Βασικές απαιτήσεις Υγείας και Ασφάλειας, με εξαίρεση εκείνες που παρατίθενται στην εμπιστευτική έκθεση, έχει διασφαλιστεί μέσω της συμμόρφωσης με τα ακόλουθα έγγραφα:

EN 13617-1:2012 EN 14678-1:2013 EN 1127-1:2011

10 Ο εξοπλισμός πρέπει να φέρει την ακόλουθη ένδειξη:

Διανομή βενζίνης με ανάκτηση ατμών Διανομή βενζίνης ή LPG χωρίς ατμό Ανάκτηση

1/2/3 G
EN 13617-1:2012

II 2/3 G
EN 13617-1:2012 και EN 14678-1:2013

Το παρόν πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο στο 1 από 5
σύνολο του και χωρίς τροποποιήσεις
www.CMLEx.com

H M Amos MIET
Τεχνικός Διευθυντής



CML 14ATEX9100X Έκδοση 3

11 Περιγραφή

Ο διανομέας υγρών καυσίμων SK700-II / Horizon (επίσης γνωστός ως SK700-2 / Horizon ή Horizon ή Encore) είναι μια συσκευή πολλαπλών προϊόντων με εύκαμπτο σωλήνα υψηλής τάσης και ονομαστική τάση 230 Vac (μονοφασική). Αποτελείται από ένα πλαίσιο σχήματος «H» που περιλαμβάνει έναν χαλύβδινο σκελετό και πάνελ για τον σχηματισμό υδραυλικού περιβλήματος, στηλών και καλύμματος.

Το υδραυλικό περίβλημα περιέχει έως και τέσσερα υδραυλικά κυκλώματα. Καθένα από αυτά περιλαμβάνει μια μονάδα άντλησης και αφαίρεσης αέρα «συμπαγούς κατασκευής» που ωθείται από έναν κατάλληλα πιστοποιημένο ηλεκτροκινητήρα, διασυνδεδεμένες σωληνώσεις, ηλεκτρικά ενεργοποιούμενες βαλβίδες ελέγχου ροής, εύκαμπτους σωλήνες και μονάδα μέτρησης. Οι σωλήνες εξόδου διέρχονται μέσα από τις στήλες και συνδέονται στο κάλυμμα με κατάλληλους εύκαμπτους σωλήνες διανομής καυσίμου. Κάθε εύκαμπτος σωλήνας είναι εφοδιασμένος με ένα κατάλληλα πιστοποιημένο ακροφύσιο διανομέα και προαιρετικό αυτόκλειστο στεγανό σύνδεσμο.

Πάνω από τον θάλαμο του υδραυλικού συστήματος και μεταξύ των στηλών, τοποθετείται ένα περίβλημα για τα ηλεκτρονικά μέρη/την οθόνη. Το κάλυμμα του περιβλήματος εκτείνεται κάτω από το κάλυμμα του υδραυλικού συστήματος και διαχωρίζεται μέσω κενού αέρος.

Όλα τα ηλεκτρικά εξαρτήματα είναι κατάλληλα πιστοποιημένες συσκευές και η καλωδίωση είναι κατάλληλη για τη διανομή πετρελαίου, όπως καθορίζεται στα σχέδια του παραρτήματος. Το ηλεκτρικό κύκλωμα και το μεταλλικό περίβλημα είναι κατάλληλα γεωμενόμενα.

Τα ακροφύσια τοποθετούνται σε κατάλληλες «μπότες», οι οποίες είναι στερεωμένες σε κάθε πλευρά του περιβλήματος της οθόνης και ενεργοποιούν τους μαγνητικούς αισθητήρες εγγύτητας καθώς αφαιρούνται ή αντικαθίστανται. Οι ατμοί καυσίμου από την αντλία και τους διαχωριστές αερίου διοχετεύονται στην ατμόσφαιρα μέσω μιας βαλβίδας που εμποδίζει την εξαγωγή του υγρού καυσίμου. Ο αγωγός εξαγωγής μπορεί να βρίσκεται εντός ή εκτός του υδραυλικού περιβλήματος. Όταν είναι εκτός, τοποθετείται πλέγμα που εμποδίζει την ανάφλεξη. Ο εξαερισμός παρέχεται μέσω των εγκοπών και των αποστάσεων γύρω από τα πλαίσια κάλυψης του περιβλήματος.

Ο διανομέας λειτουργεί με ρυθμό ροής 40 λίτρα/λεπτό (ονομαστικό) και μπορεί να διανέμει έως και τέσσερα διακεκριμένα προϊόντα με μόνο ένα προϊόν να διανέμεται από κάθε πλευρά ταυτόχρονα. Ο χειρισμός του διανομέα μπορεί να πραγματοποιείται από επιβλέποντα χειριστή, να επιβλέπεται εξ αποστάσεως ή να πραγματοποιείται χωρίς επίβλεψη, με απομακρυσμένη ή τοπική λειτουργία.

Επιλογές σχεδίασης

Εναλλακτική διαβάθμιση ηλεκτρικών κυκλωμάτων έως και 400 Vac (ονομαστική) 3-φάσεων.

Εναλλακτική έκδοση High Flow (ονομαστική τιμή 80 λίτρα/λεπτό) ή έκδοση Ultra-High Flow (ονομαστική τιμή 140 λίτρα/λεπτό). Αυτές οι παραλλαγές μπορεί επίσης να διαθέτουν δύο επιλογές ταχύτητας (π.χ. ονομαστική τιμή 40/80 ή 40/130 ή 120/140 λίτρα/λεπτό).

Παράλειψη οποιουδήποτε από τα υδραυλικά κυκλώματα, καθώς και του αντίστοιχου εύκαμπτου σωλήνα, του ακροφυσίου και της μπότας του ακροφυσίου.

Εναλλακτική διάταξη δορυφορικού διανομέα. Αυτή η διάταξη χρησιμοποιείται για την τροφοδοσία μεγάλων οχημάτων με δεξαμενές καυσίμων και στις δύο πλευρές και αποτελείται από ένα δορυφορικό διανομέα που συνδέεται και τροφοδοτείται από έναν διανομέα «υποδοχής» μέσω μιας υπόγειας γραμμής καυσίμου. Ο δορυφορικός διανομέας δεν διαθέτει ηλεκτροκίνητα εξαρτήματα εκτός από διακόπτη ακροφυσίου, πλευρικούς διακόπτες επιλογής και προαιρετική μονάδα οθόνης που τροφοδοτείται από τον κεντρικό υπολογιστή μέσω υπογείου καλωδίου. Ο διανομέας υποδοχής είναι εφοδιασμένος με διακόπτη επιλογής δορυφόρων στην κεφαλή της οθόνης.

Τοποθέτηση μονάδας οθόνης πολυμέσων κάτω από το κάλυμμα.

Αυτό το πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο στο σύνολό του και χωρίς τροποποιήσεις

www.CMLEx.com



CML 14ATEX9100X Έκδοση 3

Τοποθέτηση συστήματος ανάκτησης ατμών, το οποίο αποτελείται από:

- > Αντλία ανάκτησης ατμού που ωθείται από έναν ηλεκτρικό κινητήρα, ο οποίος ενεργοποιείται από έναν ελεγκτή μεταβλητής ταχύτητας. Η αντλία και ο κινητήρας είναι κατάλληλα πιστοποιημένα και η αντλία είναι εφοδιασμένη με κατάλληλους απαγωγείς φλόγας τόσο στην είσοδο όσο και στην έξοδο. Οι διανομείς διπλής όψευς διαθέτουν δύο διατάξεις αντλίας / κινητήρα, οι οποίες συνδέονται μαζί με τους απαγωγείς εξόδου φλόγας της αντλίας.
- > Εσωτερικές σωληνώσεις από χάλυβα ή χαλκό των οποίων η οπή δεν υπερβαίνει τα 15 mm
- > Τοποθετούνται κατάλληλοι δίδυμοι ομοκεντρικοί αγωγοί διανομής και συσκευή(ές) διαχωρισμού
- > Τα κατάλληλα ακροφύσια διανομής είναι εξοπλισμένα με βαλβίδα διακοπής εισόδου ατμού
- > Προαιρετικός μετρητής ροής ατμού

Εναλλακτική υποβρύχια έκδοση της αντλίας, το περίβλημα που περιβάλλει την αντλία και τον αντίστοιχο κινητήρα παραλείπεται. Κατάλληλη βαλβίδα διάτμησης τοποθετείται σε κάθε σωλήνα εισαγωγής του διανομέα.

Προσθήκη, στο περίβλημα ελέγχου, ενός προκαθορισμένου πίνακα ελέγχου της συναλλαγής, ενός τερματικού ανάγνωσης καρτών ή/και μιας οθόνης για την απεικόνιση πληροφοριών (ή διαφημίσεων) και μεγάφωνο στην μονάδα απεικόνισης.

Προσθήκη μιας διάταξης συσπειρωτήρα εύκαμπτων σωλήνων, οι οποίοι συγκρατούνται και επανέρχονται από ένα καλώδιο σπιδράλ στην επάνω στήλη.

Εναλλακτική τοποθέτηση χυτευμένων πλαστικών πλαισίων στο περίβλημα ελέγχου.

Χρήση του εξοπλισμού για διανομή καυσίμων με αιθανόλη, με περιεκτικότητα σε αιθανόλη που δεν πρέπει να υπερβαίνει το 90%.

Αντικατάσταση οποιουδήποτε υδραυλικού συστήματος από ένα σύστημα διανομής LPG. Κάθε υδραυλικό κύκλωμα LPG περιλαμβάνει βαλβίδες διάτμησης εισόδου και ανάστροφης ατμού, μονάδα φίλτρου, δοχείο διαχωρισμού ατμού, μετρητή, διαφορική βαλβίδα και σωληνώσεις διασύνδεσης. Παρέχονται χειροκίνητες και ηλεκτρικές βαλβίδες για την απομόνωση και τον έλεγχο ροής. Οι βαλβίδες αντεπιστροφής και οι βαλβίδες υπερπίεσης διατηρούν την ακεραιότητα του κυκλώματος. Οι σωλήνες εξαγωγής διέρχονται απευθείας από τη βάση του περιβλήματος του υδραυλικού συστήματος και συνδέονται με κατάλληλους εύκαμπτους σωλήνες διανομής. Κάθε εύκαμπτος σωλήνας διαθέτει αποσπώμενη ζεύξη και ακροφύσιο διανομής. Το καύσιμο καταλήγει στο διανομέα με απομακρυσμένη αντλία LPG. Ο ατμός διαχωρίζεται από το υγρό μέσα στο δοχείο διαχωρισμού, ο ατμός επιστρέφει στη δεξαμενή αποθήκευσης. Η θετική πίεση υγρού / ατμού διατηρείται από τη διαφορική βαλβίδα που βρίσκεται στην έξοδο του μετρητή. Η κανονική πίεση λειτουργίας εξαρτάται από τις συνθήκες και τη θερμοκρασία της δεξαμενής και κυμαίνεται μεταξύ 4 και 18 bar. Η μέγιστη πίεση του συστήματος είναι 25 bar και οι βαλβίδες ασφαλείας ρυθμίζονται έτσι ώστε να μην υπερβαίνεται αυτή η πίεση.

Τα ακροφύσια τοποθετούνται σε κατάλληλες «μπότες» τοποθετημένες στη μία ή και στις δύο πλευρές της κασέτας σωλήνα και ενεργοποιούν τους διακόπτες προσέγγισης κατά την αφαίρεση ή την αντικατάστασή τους. Η παράδοση καυσίμου διατηρείται μόνο όταν ενεργοποιείται ένας χειροκίνητος «πυροκροτητής». Μια εγκατάσταση πέντε δευτερολέπτων, που συνδέεται με τον πυροκροτητή, ενισχύει τα υπάρχοντα ηλεκτρονικά συστήματα. Ο χειρισμός του διανομέα μπορεί να πραγματοποιείται από επιβλέποντα χειριστή, να επιβλέπεται εξ αποστάσεως ή να πραγματοποιείται χωρίς επίβλεψη, με απομακρυσμένη ή τοπική λειτουργία.

Χρήση του εξοπλισμού σε αυξημένες θερμοκρασίες περιβάλλοντος έως + 45 °C, + 50 °C, ή + 55 °C, κατάλληλα επιλεγμένα εσωτερικά εξαρτήματα.

Αντικατάσταση των υδραυλικών συστημάτων από τη μία πλευρά με σύστημα διανομής «Adblue». Ο σχεδιασμός προορίζεται για τη διανομή υγρού ουρίας και χρησιμοποιεί κοινά εξαρτήματα με τους διανομείς υγρών καυσίμων.

Αυτό το πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο στο σύνολό του και χωρίς τροποποιήσεις

www.CMLEx.com



CML 14ATEX9100X Έκδοση 3

Παραλλαγή 1

Η παραλλαγή εισάγει τις παρακάτω τροποποιήσεις:

- i. Εισαγωγή του εναλλακτικού υλικού περιβλήματος από πολυανθρακικό.
- ii. Συμπερίληψη εναλλακτικού μεγαλύτερου κενού αέρος στο κεντρικό τμήμα
- iii. Προσθήκη μιας εναλλακτικής διάταξης αριθμομηχανής (αριθμομηχανή ARM).
- iv. Παροχή διευκρινίσεων για ορισμένα τρέχοντα σχέδια.
- v. Συμπερίληψη εναλλακτικής τοποθεσίας παραγωγής

Παραλλαγή 2

Αυτή η παραλλαγή εισάγει τις παρακάτω τροποποιήσεις:

- i. Αλλαγή της ονομασίας κατασκευής από Gilbarco GmbH & Co. KG σε Gilbarco GmbH (Πρώην Gilbarco GmbH & Co. KG).
- ii. επικαιροποίηση της αναφοράς πιστοποιητικού στην Οδηγία 2014//34/ΕΕ. **12 Ιστορικό πιστοποιητικών και εκθέσεις αξιολόγησης**

Έκδοση	Ημερομηνία	Σχετική αναφορά	Σημειώσεις
0	19 Δεκεμβρίου 2014	R345E/00	Έκδοση αρχικού πιστοποιητικού
1	07 Ιουλίου 2015	-	Διευκρίνιση αναφορών μοντέλου
2	18/12/2015	R911A/00	Εισαγωγή της Παραλλαγής 1
3	01 Σεπτεμβρίου 2017	R11324A / 00	Εισαγωγή της παραλλαγής 2

Σημείωση: Τα σχέδια που περιγράφουν τον εξοπλισμό ή το εξάρτημα παρατίθενται στο παράρτημα. **13 Όροι κατασκευής**
Απαιτούνται οι ακόλουθες προϋποθέσεις για τη διαδικασία κατασκευής όσον αφορά τη συμμόρφωση με την πιστοποίηση.

13.1 Όταν το προϊόν περιλαμβάνει πιστοποιημένα εξαρτήματα ή εξαρτήματα ζωτικής σημασίας για την ασφάλεια, ο κατασκευαστής εξασφαλίζει ότι οι τυχόν αλλαγές στα εν λόγω εξαρτήματα δεν επηρεάζουν τη συμμόρφωση του πιστοποιημένου προϊόντος που αποτελεί το αντικείμενο του παρόντος πιστοποιητικού.

13.2 Το ηλεκτρικό κύκλωμα κάθε διανομέα καυσίμου SK700 II / Horizon υποβάλλεται στις παρακάτω τακτικές ηλεκτρικές δοκιμές:

Οι διανομείς υγρών καυσίμων υποβάλλονται στις δοκιμές που απαιτούνται σύμφωνα με το πρότυπο EN 13617-1:2012, σημείο 6.2.1

Οι διανομείς καυσίμων LPG οχημάτων υποβάλλονται στις δοκιμές που απαιτούνται σύμφωνα με το πρότυπο EN 146781:2013, σημείο 6.1

13.3 Το υδραυλικό κύκλωμα κάθε διανομέα καυσίμου SK700-II / Horizon υποβάλλεται στις παρακάτω δοκιμές:

Οι διανομείς υγρών καυσίμων υποβάλλονται στις δοκιμές που απαιτούνται σύμφωνα με το πρότυπο N 13617-1:2012, σημείο 6.2.2. Όταν η ακρίβεια των μετρητών δεν είναι εγγυημένη, η δοκιμή επαναλαμβάνεται.

Το παρόν πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο στο σύνολό του και χωρίς τροποποιήσεις

www.CMLEx.com



CML 14ATEX9100X Έκδοση 3

Οι διανομείς καυσίμων LPG οχημάτων υποβάλλονται στις παρακάτω δοκιμές. Δεν πρέπει να σημειωθεί διαρροή κατά τη διάρκεια της δοκιμής. Όταν η ακρίβεια των μετρητών δεν είναι εγγυημένη, η δοκιμή επαναλαμβάνεται:
Δοκιμασμένο σε 1.1 x μέγιστη λειτουργία πίεσης (27,5 bar) με αφαίρεση της ανακουφιστικής βαλβίδας. Το μανόμετρο μπορεί να αφαιρεθεί για αυτή τη δοκιμή.

> Δοκιμασμένο σε 0,9 x πίεση ανοίγματος της ανακουφιστικής βαλβίδας με τοποθέτηση ανακουφιστικής βαλβίδας. Και στις δύο περιπτώσεις, επιβεβαιώνεται ότι η λειτουργία πίεσης των τιμών ανακούφισης δεν ξεπερνούν τα 25 bar.

13.4 Κάθε ανεξάρτητος πιστοποιημένος ηλεκτρολογικός εξοπλισμός εγκαθίσταται σύμφωνα με τις «Ειδικές συνθήκες για ασφαλή χρήση» και λαμβάνει υπόψη το εύρος της θερμοκρασίας περιβάλλοντος που πρέπει να επισημανθεί.

13.5 Η ρύθμιση της μονάδας άντλησης που τοποθετείται στους διανομείς υγρών καυσίμων SK700-II / Horizon δεν πρέπει να υπερβαίνει τη μέγιστη πίεση άντλησης των 3,5 bar.

14 Ειδικές συνθήκες για ασφαλή χρήση (Όροι Πιστοποίησης)

Οι ακόλουθες συνθήκες αφορούν την ασφαλή εγκατάσταση ή/και χρήση του εξοπλισμού.

14.1 Οι διανομείς υγραεριοκίνησης SK700-II / Horizon τροφοδοτούνται από απομακρυσμένη πηγή πίεσης που δεν υπερβαίνει τα 25 bar.

14.2 Παρέχεται διαδρομή επιστροφής ατμού στη δεξαμενή αποθήκευσης για κάθε διανομέα καυσίμου LPG οχημάτων.

14.3 Όταν χρησιμοποιείται για διανομή αιθανόλης, το καύσιμο δεν πρέπει να υπερβαίνει το 90% σε περιεκτικότητα αιθανόλης, με ελάχιστη περιεκτικότητα σε νερό.

14.4 Ο εξοπλισμός πρέπει να εγκαθίσταται σύμφωνα με τις οδηγίες του κατασκευαστή, ιδίως όσον αφορά την αποτροπή πιθανής διαρροής καυσίμου στο έδαφος.

14.5 Όταν οι διανομείς καυσίμου μεταφέρονται χωρίς ακροφύσια, ο εξοπλισμός πρέπει να εφοδιαστεί με ακροφύσια που συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 13012 πριν τεθεί σε χρήση.

14.6 Όταν οι διανομείς καυσίμου μεταφέρονται χωρίς εύκαμπτους σωλήνες, ο εξοπλισμός πρέπει να εφοδιαστεί με εύκαμπτους σωλήνες που συμμορφώνονται με το πρότυπο EN 1360 ή EN 13483 πριν τεθεί σε χρήση.

Αυτό το πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο
στο σύνολό του και χωρίς τροποποιήσεις
www.CMLEx.com

Παράρτημα πιστοποιητικού

Αριθμός πιστοποιητικού CML 14ATEX9100X

Εξοπλισμός Συσκευή διανομής υγρών καυσίμων SK700-II / Horizon
(γνωστός και ως SK700-2 / Horizon ή Horizon ή Encore)

Κατασκευαστής Gilbarco GmbH & Co. KG

ΦΩΤ
ΜΑΧΗΤ
ΑΦΜ 037
7
ΗΛΕΚ.Δ/ΝΣ

Τα παρακάτω έγγραφα περιγράφουν τον εξοπλισμό ή το εξάρτημα που ορίζεται στο παρόν πιστοποιητικό: Έκδοση 0

Αρ. Σχεδίου	Φύλλα	Αναθ.	Ημερομηνία Έγκρισης	Τίτλος
M13839	1 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Γενικές διατάξεις και προϋποθέσεις εγκατάστασης
M13839	2 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Ζώνη και εξαερισμός
M13839	3 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Κενό αέρος, μπότα ακροφυσίου, ταμπλό ηλεκτρονικών
M13839	4 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Γενική συναρμολόγηση και συνδέσεις σωλήνων για εγκατάσταση
M13839	5 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Τυπική ηλεκτρική διάταξη (εκτός IS)
M13839	6 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Τυπική ηλεκτρική διάταξη (IS)
M13839	7 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Σημαντικό εξάρτημα ασφαλείας μέτρησης βενζίνης/ντίζελ
M13839	8 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Στοιχεία ανάκτησης ατμών
M13839	9 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Στοιχεία ανάκτησης ατμών - Φύλλο 2
M13839	10 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Τυπικά υδραυλικά σχηματικά - Βενζίνη/Ντίζελ
M13839	11 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Τυπικά υδραυλικά σχηματικά - Εξαιρετικά Υψηλός ρυθμός ροής
M13839	12 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Διανομέας LPG
M13839	13 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Υδραυλικοί σύνδεσμοι LPG
M13839	14 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Πίνακας σημαντικών στοιχείων ασφαλείας LPG
M13839	15 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Διανομέας υδατικού διαλύματος ουρίας
M13839	16 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Έκδοση συσπειρωτήρα σωλήνα και εναλλακτική σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα
M13839	17 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Εναλλακτικό σύστημα απόσυρσης σωλήνων
M13839	18 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Επιλογή μεγάλης οθόνης πολυμέσων. Εκτυπωτής TurPak
M13839	19 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Εναλλακτική σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα υψηλής πίεσης. > Εναλλακτικό ταμπλό
M13839	20 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Πρόσθετες επιλογές λεπτομέρειες ζωνών
M13839	21 από 21	B	19 Δεκεμβρίου 2014	Τυπική ηλεκτρική διάταξη Αριθμομηχανή Apollo

Έκδοση 1

Δεν υπάρχουν νέα σχέδια

Αυτό το πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο στο σύνολό του και χωρίς τροποποιήσεις

www.CMLEx.com

Παράρτημα πιστοποιητικού
Αριθμός πιστοποιητικού CML 14ATEX9100X
Εξοπλισμός Συσκευή διανομής υγρών καυσίμων SK700-II /
Horizon
(γνωστός και ως SK700-2 / Horizon ή Horizon ή Encore)
Κατασκευαστής Gilbarco GmbH & Co. KG Έκδοση 2



ΔΕΣ ΜΠΑΜΠΑΝΗΣ
ΔΙΚΗΓΟΡΟΣ
 2-ΠΕΙΡΑΙΑ-Τ.Κ. 185 41
 2370-ΔΟΥ.ΣΤ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
 Μ.Δ.Σ.Α: 18705
 Τ: 210 92 25 000
 info@intertranslations.com

Αρ. Σχεδίου	Φύλλα	Αναθ.	Ημερομηνία Έγκρισης	Τίτλος
M13839	1 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Γενικές διατάξεις και προϋποθέσεις εγκατάστασης
M13839	2 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Ζώνη και εξαερισμός
M13839	3 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Κενό αέρος, μπότα ακροφυσίου, ταμπλό ηλεκτρονικών
M13839	4 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Γενική συναρμολόγηση και συνδέσεις σωλήνων για εγκατάσταση
M13839	5 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Τυπική ηλεκτρική διάταξη (εκτός IS)
M13839	6 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Τυπική ηλεκτρική διάταξη (IS)
M13839	7 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Σημαντικό εξάρτημα ασφαλείας μέτρησης βενζίνης/ντίζελ
M13839	8 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Στοιχεία ανάκτησης ατμών
M13839	9 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Στοιχεία ανάκτησης ατμών - Φύλλο 2
M13839	10 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Τυπικά υδραυλικά σχηματικά - Βενζίνη/Ντίζελ
M13839	11 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Τυπικά υδραυλικά σχηματικά - Εξαιρετικά Υψηλός ρυθμός ροής
M13839	12 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Διανομέας LPG
M13839	13 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Υδραυλικοί σύνδεσμοι LPG
M13839	14 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Πίνακας σημαντικών στοιχείων ασφαλείας LPG
M13839	15 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Διανομέας υδατικού διαλύματος ουρίας
M13839	16 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Έκδοση συσπειρωτήρα σωλήνα και εναλλακτική σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα
M13839	17 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Εναλλακτικό σύστημα απόσυρσης σωλήνων
M13839	18 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Επιλογή μεγάλης οθόνης πολυμέσων. Εκτυπωτής TurPak
M13839	19 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Εναλλακτική σύνδεση εύκαμπτου σωλήνα υψηλής πίεσης. > Εναλλακτικό ταμπλό
M13839	20 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Πρόσθετες επιλογές Λεπτομέρειες ζωνών
M13839	21 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Τυπική ηλεκτρική διάταξη Αριθμομηχανή Apollo
M13839	22 από 22	Γ	18 Δεκεμβρίου 2015	Τυπική ηλεκτρική διάταξη Αριθμομηχανή ARM

Έκδοση 3

Δεν υπάρχουν νέα σχέδια

Το παρόν πιστοποιητικό αντιγράφεται μόνο στο σύνολό του και χωρίς τροποποιήσεις

www.CMLEx.com

ΦΩΤΙΟΣ ΜΠΑΜΠΑΝΗΣ
ΔΙΚΗΓΟΡΟΣ
ΜΑΧΗΤΩΝ 2-ΠΕΙΡΑΙΑ-Τ.Κ. 185 41
ΑΦΜ 037385370-ΔΟΥ:ΣΤ ΠΕΙΡΑΙΩΣ
ΑΜΔΣΑ 18705
ΤΗΛ:210 92 25 000
ΗΛΕΚ.Δ/ΝΣΗ: info@intertranslations.com

Ακριβής μετάφραση
από την Αγγλική γλώσσα στην Ελληνική
σύμφωνα με το άρθρο 36 παράγραφο 2Γ
του κωδικού των δικηγόρων (ΝΟΜΟΣ 4194/13).
Βεβαιώνοντας ότι έχω επαρκή γνώση της γλώσσας
η μετάφραση έχει πλήρη ισχύς
έναντι οποιασδήποτε αρχής σύμφωνα με το ανώτερο άρθρο.

Αθήνα 02/10/2018

